**Formularz asortymentowo-cenowy**

**do zapytania ofertowego 2/ 2019 z dn. 25.11.2019r.**

**Zespołu Szkolno- Przedszkolnego nr 12 w Rybniku**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp | Przedmiot zamówienia | J.m | Ilość szacunkowa | Cena jednostkowa brutto | Wartość netto w pln | Stawka podatku VAT w % | Wartość brutto w pln |
| 1 | Ziemniaki | Kg | 4191 |  |  |  |  |
| 2 | Marchewka | Kg | 700 |  |  |  |  |
| 3 | Pietruszka korzeń | kg | 200 |  |  |  |  |
| 4 | Pietruszka | Szt | 317 |  |  |  |  |
| 5 | Por | Szt | 100 |  |  |  |  |
| 6 | Ogórek kiszony | Kg | 192 |  |  |  |  |
| 7 | Ogórek kiszony | Szt | 100 |  |  |  |  |
| 8 | Ogórek zielony | kg | 221 |  |  |  |  |
| 9 | Cebula | Kg | 175 |  |  |  |  |
| 10 | Cukinia | Kg | 34 |  |  |  |  |
| 11 | Kapusta kiszona | kg | 309 |  |  |  |  |
| 12 | Kapusta biała | Kg | 317 |  |  |  |  |
| 13 | Buraki | Kg | 150 |  |  |  |  |
| 14 | Czosnek | Szt | 129 |  |  |  |  |
| 15 | Kapusta włoska | Szt | 15 |  |  |  |  |
| 16 | Kapusta czerwona | Kg | 200 |  |  |  |  |
| 17 | Groszek konserwowy | Szt | 96 |  |  |  |  |
| 18 | Kapusta pekińska | Szt | 94 |  |  |  |  |
| 19 | Mięta | Szt | 59 |  |  |  |  |
| 20 | Pieczarki | Kg | 46 |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 21 | Pomidory | Kg | 185 |  |  |  |  |
| 22 | Rzodkiewka | szt | 123 |  |  |  |  |
| 23 | Sałata | Szt | 167 |  |  |  |  |
| 24 | Sałata lodowa | Szt | 82 |  |  |  |  |
| 25 | Seler | Kg | 73 |  |  |  |  |
| 26 | Szczypiorek | Szt | 150 |  |  |  |  |
| 27 | Sól morska  Jodowana | szt | 304 |  |  |  |  |
| 28 | Ananas | Szt | 32 |  |  |  |  |
| 29 | Arbuz | Kg | 12 |  |  |  |  |
| 30 | Banan | Kg | 1098 |  |  |  |  |
| 31 | Brzoskwinie w puszce | Szt | 39 |  |  |  |  |
| 32 | Brzoskwinie | Kg | 148 |  |  |  |  |
| 33 | Cytryna | Kg | 200 |  |  |  |  |
| 34 | Dynia | Kg | 30 |  |  |  |  |
| 35 | Gruszka | Kg | 240 |  |  |  |  |
| 36 | Jabłko | Kg | 1303 |  |  |  |  |
| 37 | Kiwi | Szt | 200 |  |  |  |  |
| 38 | Mandarynki | Kg | 380 |  |  |  |  |
| 39 | Nektarynki | Kg | 124 |  |  |  |  |
| 40 | Pomarańcze | Kg | 250 |  |  |  |  |
| 41 | Śliwka | Kg | 168 |  |  |  |  |
| 42 | Winogrona | Kg | 42 |  |  |  |  |
| 43 | Imbir | Kg | 3 |  |  |  |  |
| 44 | Jajka | szt | 3200 |  |  |  |  |
| 45 | Bułka tarta | Szt | 204 |  |  |  |  |
| 46 | Koncentrat buraczany | Szt | 65 |  |  |  |  |
| 47 | Ketchup Pudliszki | Szt | 8 |  |  |  |  |
| 48 | Majonez Kielecki | Szt | 72 |  |  |  |  |
| 49 | Mąka pszenna | kg | 10 |  |  |  |  |
| 50 | Mąka ziemniaczana | Kg | 38 |  |  |  |  |
| 51 | Papryka czerwona | Kg | 31 |  |  |  |  |
| 52 | Koperek | Szt | 178 |  |  |  |  |
| 53 | Cebulka zielona | Szt | 18 |  |  |  |  |
| 54 | Musztarda krymska | Szt | 15 |  |  |  |  |
| 55 | Powidła śliwkowe | Szt | 27 |  |  |  |  |
| 56 | Kiełki | Szt | 7 |  |  |  |  |
| 57 | Chrupki kukurydziane | Szt | 8 |  |  |  |  |