**Formularz asortymentowo-cenowy**

**do zapytania ofertowego z dn. 26.11.2021r.**

**Zespołu Szkolno- Przedszkolnego nr 12 w Rybniku**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp | Przedmiot zamówienia | J.m | Ilość szacunkowa | Cena jednostkowa brutto | Wartość netto w pln | Stawka podatku VAT w % | Wartość brutto w pln |
| 1 | Ziemniaki | Kg | 4200 |  |  |  |  |
| 2 | Marchewka | Kg | 700 |  |  |  |  |
| 3 | Pietruszka korzeń | kg | 200 |  |  |  |  |
| 4 | Pietruszka | Szt | 320 |  |  |  |  |
| 5 | Por | Szt | 100 |  |  |  |  |
| 6 | Ogórek kiszony | Kg | 200 |  |  |  |  |
| 7 | Ogórek kiszony | Szt | 100 |  |  |  |  |
| 8 | Ogórek zielony | kg | 230 |  |  |  |  |
| 9 | Cebula | Kg | 180 |  |  |  |  |
| 10 | Cukinia | Kg | 40 |  |  |  |  |
| 11 | Kapusta kiszona | kg | 350 |  |  |  |  |
| 12 | Kapusta biała | Kg | 320 |  |  |  |  |
| 13 | Buraki | Kg | 150 |  |  |  |  |
| 14 | Czosnek | Szt | 130 |  |  |  |  |
| 15 | Kapusta włoska | Szt | 50 |  |  |  |  |
| 16 | Kapusta czerwona | Kg | 200 |  |  |  |  |
| 17 | Groszek konserwowy | Szt | 90 |  |  |  |  |
| 18 | Kapusta pekińska | Szt | 100 |  |  |  |  |
| 19 | Mięta | Szt | 60 |  |  |  |  |
| 20 | Pieczarki | Kg | 50 |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 21 | Pomidory | Kg | 200 |  |  |  |  |
| 22 | Rzodkiewka | szt | 150 |  |  |  |  |
| 23 | Sałata | Szt | 180 |  |  |  |  |
| 24 | Sałata lodowa | Szt | 90 |  |  |  |  |
| 25 | Seler | Kg | 80 |  |  |  |  |
| 26 | Szczypiorek | Szt | 150 |  |  |  |  |
| 27 | Sól morska  Jodowana | szt | 300 |  |  |  |  |
| 28 | Ananas | Szt | 30 |  |  |  |  |
| 29 | Arbuz | Kg | 20 |  |  |  |  |
| 30 | Banan | Kg | 1100 |  |  |  |  |
| 31 | Brzoskwinie w puszce | Szt | 40 |  |  |  |  |
| 32 | Brzoskwinie | Kg | 150 |  |  |  |  |
| 33 | Cytryna | Kg | 200 |  |  |  |  |
| 34 | Dynia | Kg | 30 |  |  |  |  |
| 35 | Gruszka | Kg | 240 |  |  |  |  |
| 36 | Jabłko | Kg | 1500 |  |  |  |  |
| 37 | Kiwi | Szt | 200 |  |  |  |  |
| 38 | Mandarynki | Kg | 380 |  |  |  |  |
| 39 | Nektarynki | Kg | 120 |  |  |  |  |
| 40 | Pomarańcze | Kg | 250 |  |  |  |  |
| 41 | Śliwka | Kg | 170 |  |  |  |  |
| 42 | Winogrona | Kg | 60 |  |  |  |  |
| 43 | Imbir | Kg | 3 |  |  |  |  |
| 44 | Jajka | szt | 3200 |  |  |  |  |
| 45 | Bułka tarta | Szt | 250 |  |  |  |  |
| 46 | Koncentrat buraczany | Szt | 65 |  |  |  |  |
| 47 | Ketchup Pudliszki | Szt | 10 |  |  |  |  |
| 48 | Majonez Kielecki | Szt | 75 |  |  |  |  |
| 49 | Mąka pszenna | kg | 10 |  |  |  |  |
| 50 | Mąka ziemniaczana | Kg | 40 |  |  |  |  |
| 51 | Papryka czerwona | Kg | 50 |  |  |  |  |
| 52 | Koperek | Szt | 200 |  |  |  |  |
| 53 | Cebulka zielona | Szt | 50 |  |  |  |  |
| 54 | Musztarda krymska | Szt | 15 |  |  |  |  |
| 55 | Powidła śliwkowe | Szt | 30 |  |  |  |  |
| 56 | Kiełki | Szt | 20 |  |  |  |  |
| 57 | Chrupki kukurydziane | Szt | 20 |  |  |  |  |